

Salt Splitter 솔트 스피리터

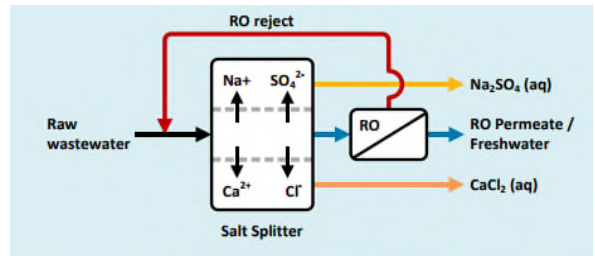
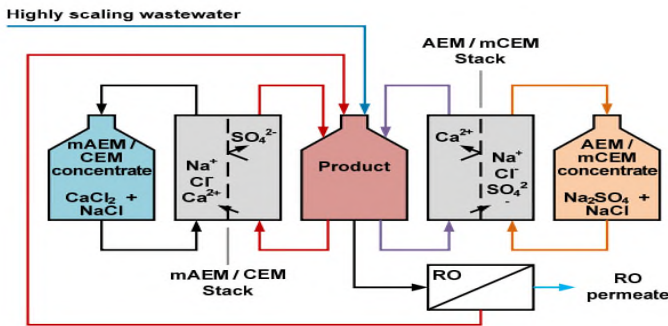
Salt splitter는 최고의 회수율을 가진 멤브레인 시스템으로서 일반 멤브레인의 용수 순환에 방해가 되는 이온성 스케일 성분을 선택 제거하여 멤브레인 회수율을 극대화 할수 있습니다.
Salt splitter는 역삼투압 멤브레인(RO)과 같이 사용할 경우 RO의 성능에 장애가 되는 스케일성 이온을 Salt Splitter로 사전 분리 하여 RO의 원활한 사용과 순환이 되도록 만들어 줍니다.

Fact

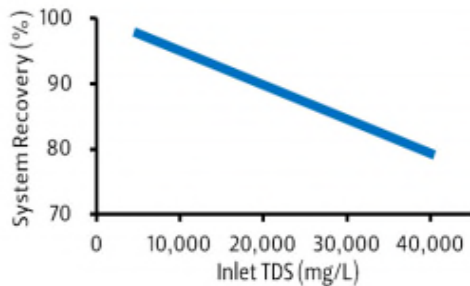
- RO의 장점이 최대화 될 수 있게 전처리 기능을 할 수 있습니다.
- 스케일성 이온물질을 제거 합니다.
- 스케일성인 CaSO4를 비스케일성인 CaCl2와 NaSO4로 변형 하며 다른 2개의 이온화합물도 유사반응을 만들어 비스케일성 으로 변환 합니다.
- Salt Splitter를 통과한 농축액(Brine)은 보통 200,00mg/L 이상 으로 농축 시키며 이는 일반적인 설비의 증발 농축기의 물성과 같은 수준 으로 배출 합니다
- Salt Splitter의 1가 이온 선택성 이온교환 수지를 사용 할수 있습니다.
- Salt works의 Electrochem 모듈을 활용할 경우 스킴드화 된 플랫폼으로 완전 자동화 운전 및 세척을 할 수 있습니다.

화학적으로 연수화된 RO와 비교

- 값비싼 소다회 연수화 공정을 사용하지 않습니다.
- 화학 약품을 사용하지 않아서 스케일 생성이 1/3 이하로 현저히 적으며 회수율 또한 비교할 수 없을 만큼 높습니다.
- 화학적 처리 연수 방법에 대비하여 45%이상 원가 절감 할 수 있습니다.
- 발생 농축액은 비스케일성이라서 다른 하위 처리장에서도 처리 가능하게 공정 유연성이 있습니다.
- 공정에서 분리하게 되는 NaSO4는 재활용하고 CaCl2는 고형화 함으로서 발생 고형 폐기물의 량이 현저히 저감 됩니다.



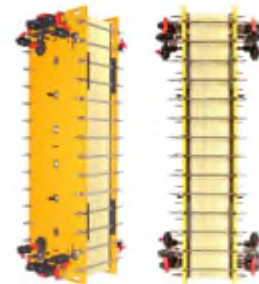
Salt Splitter-RO 회수율 vs 유입수 TDS



IonFlux 의 견고한 1 가 이온 선택성 이온교환 멤브레인



Full Scale Stack



본사 : 서울특별시 서초구 방배로 34길 4 정다원빌딩 2층 TEL. 02-3482-8933 FAX. 02-3482-8938
 울산사무소 : 울산광역시 중구 중가로15 테크노파크 기술혁신A동 303호 TEL. 052-258-8911 FAX. 052-258-8960
 화성사무소 : 경기도 화성시 봉담읍 번던길 66-1 TEL. 031-227-8933 FAX. 031-227-8977