



Sealant Technologies

데이터 시트



GORE® GR 가스켓 시트
GORE GR
SHEET GASKETING

탁월한 가스켓 압력 및 터짐에 대한 내성

GORE® GR 가스켓 시트는 표면에 잘 장착되는 특성으로 모든 파이프라인 및 스틸 플랜지에 탁월한 가치를 제공합니다. 본 제품은 고순도 ePTFE로 제조되어 거의 모든 화학물에 대한 탁월한 내성을 자랑합니다.

뿐만 아니라 가스켓 압력 손실이 거의 일어나지 않아(EN 13555에 따른 높은 PQR 값) 가스켓 소재가 온도 주기, 고온, 외부 물리력 등으로 누수 및 터짐 현상이 일어나는 적용 분야에 더욱 높은 가치를 발휘합니다.

이와 함께 소재의 높은 내구성으로 압력 및 터짐현상에 대한 높은 내성을 갖고 있으며 설치가 간단하고 광범위한 스틸 플랜지 적용 분야에 높은 지속력의 실링력을 제공합니다.

기술 데이터

소재

다방향성 피브리(Fibri) 구조의 100% ePTFE

온도 범위

-268°C ~ +315°C (-450°F ~ +600°F)

내화학성

용융 알칼리 금속 및 불소원소를 제외한 0-14 Ph 범위 내의 모든 일반 화학물에 대한 내성을 가짐.

안정성

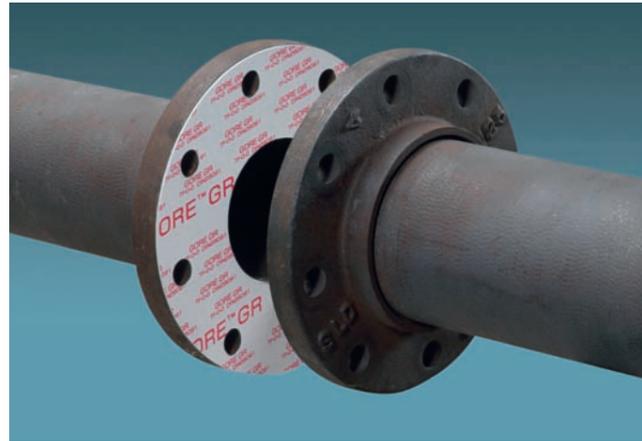
허용 온도 범위에서 사용시 제품의 노화가 발생하지 않으며 UV에 대한 내성 및 영구 보관 가능.

생리학적 안정성

소재의 온도 범위내에서 생리학적으로 무해함.

운전 범위

장비에 따라 최대 안전 운전 온도 및 압력은 다름. 표준 압력 범위는 완전 진공 상태에서 40bar 까지임.



제품의 특징점

- 100% ePTFE
- 높은 내화학성 및 내온성
- 노화에 대한 내성
- 생리학적으로 안전
- 높은 내구성

고객 가치

- 잔여 가스켓 압력 증가
- 터짐에 대한 탁월한 내성
- 높은 운전 안전성
- 광범위한 적용 분야
- pH 0-14 범위 모든 화학 물질에 대한 높은 신뢰성의 실링력
- 탁월한 장착성
- 용이한 설치 방법

적용 분야

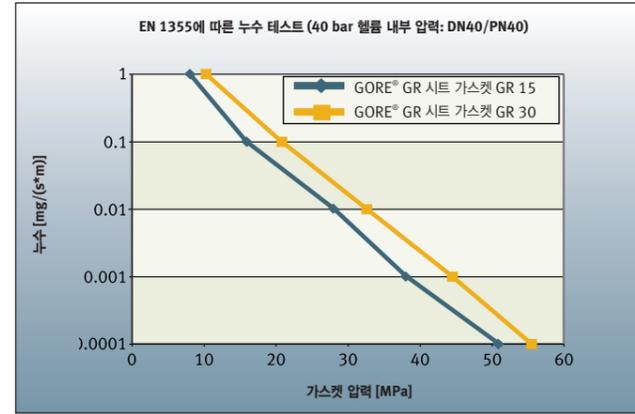
- 스틸 플랜지
- 복잡한 플랜지 표면
- 강력한 처리물

테스트 및 인증

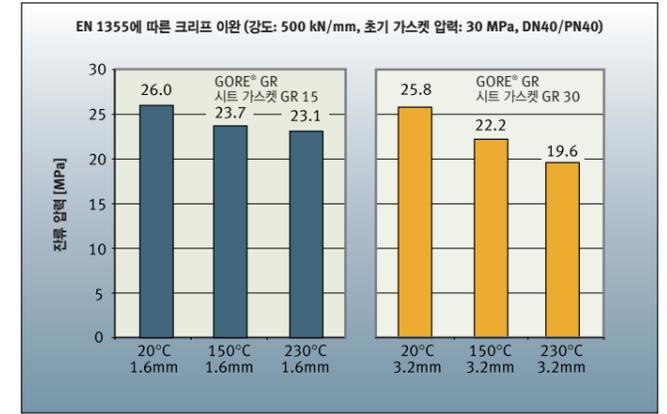
- EN 13555
- DIN 28091-3
- TA Luft (“탁월한 실링력”) VDI 2440
- 터짐 현상에 대한 내성: VDI 2200 (06-2007)
- 미국 표준: HOB2-cycling, ARLA, ROTT

GORE® GR
SHEET GASKETING

누수율



잔류 압력



설치 지침

현행 ESA(European Sealing Association) 지침에 따라 시공되어야 합니다. 표준 플랜지의 토크 및 설치 지침은 요청 시 제공 가능합니다.

가용 사이즈 및 사이즈 선정

GORE® GR 가스켓 시트는 아래와 같은 사이즈로 제공됩니다.

유형	길이 x 폭 [mm]	두께 [mm]
GORE® GR 시트 가스켓 GR 05	1524 x 1524	0.5
GORE® GR 시트 가스켓 GR 10	1524 x 1524	1.0
GORE® GR 시트 가스켓 GR 15	1524 x 1524	1.6
GORE® GR 시트 가스켓 GR 20	1524 x 1524	2.0
GORE® GR 시트 가스켓 GR 30	1524 x 1524	3.2
GORE® GR 시트 가스켓 GR 50	1524 x 1524	5.0
GORE® GR 시트 가스켓 GR 60	1524 x 1524	6.4

	P _{QR} 데이터			Q _{Smax}	Q _{min} (0,1)	Q _{Smin}
	20°C	150°C	230°C			
GR 15	0.95	0.85	0.77	120 MPa	17 MPa	10 MPa
GR 30	0.89	0.74	0.65	120 MPa	21 MPa	10 MPa

EN 13555에 따른 데이터

품질 인증

고어 품질 관리 시스템은 ISO 9001에 의거 DQS 인증을 받았습니다. 부품 제공 업체 또한 본 시스템에 통합되어 있습니다.



주문 시 필요 정보

GORE® GR 가스켓 시트, 두께(단위: mm)

산업용으로만 사용 가능합니다. 식품,약품, 화장품 또는 의료기기의 제조, 처리 또는 포장 공정 용도로 사용할 수 없습니다.

Supplied by: _____

더욱 자세한 제품 선정, 기술 정보, 시공 지침 및 각국 판매 법인에 대한 정보는 gore.com/koreasealant 에서 확인하실 수 있습니다.

미국/남미
W. L. Gore & Associates Inc. (미국)
Tel.: +1 800 654-4229
Fax: +1 410 506-8585
Email: sealants@wlgore.com

유럽/중동/러시아/아프리카
W. L. Gore & Associates GmbH (독일)
Tel.: +49 89 4612-2215
Fax: +49 89 4612-43780
Email: sealants_EU@wlgore.com

한국
(주) 고어 코리아
Tel.: 02-3149-7620
Fax: 02-393-1285
Email: kr_sealants@wlgore.com

본 자료에 기재된 모든 기술 정보 및 권고사항은 고어의 경험 및 테스트 결과에 기반하여 작성되었습니다. 고어는 본 정보를 고어가 갖고 있는 최대의 정보에 기반하여 작성하였으며 법적 책임을 지지 않습니다. 제품의 성능은 필요 데이터가 있을시에만 판단가능하므로 각각의 구체적인 적용 분야에 적용시 적합성 및 가용성을 확인하시기 바랍니다. 사양서는 사진 공지 없이 바뀔 수 있습니다. 고어의 제품 판매에는 종사의 판매 조건이 적용됩니다.

GORE 및 디자인은 W. L. Gore & Associates의 등록 상표입니다. © 2012-2014 W. L. Gore & Associates, Inc.



GORE® Universal Pipe Gasket

(STYLE 800)

모든 표준형 플랜지를 위한 최고의 신뢰성의 유니버설 파이프 가스켓

GORE® Universal Pipe Gasket(이하 UPG/Style 800)은 화학 공정용 배관의 모든 표준형 플랜지를 위한 범용형 가스켓 제품으로서 다양한 배관 소재의 조건을 만족시켜 스틸, 글래스 라인드 스틸, FRP 시스템 등 비금속 가스켓이 필요한 다양한 분야에 표준형 제품으로 적용할 수 있습니다.

아주 강력한 화학 물질에도 안정적으로 사용할 수 있는 본 제품은 탁월한 실링력과 함께 ePTFE의 모든 특성을 조합한 제품입니다. 볼트 조임력을 유지하도록 설계된 본 가스켓 제품은 높은 크리프 내성으로 스틸 배관 플랜지에 최고의 실링력을 제공합니다. 또한 특유의 설계 방식을 통해 깨지기 쉬운 플라스틱, 스틸 및 글래스 라인드 플랜지에도 최소의 조임력만으로 제품의 장착이 가능합니다.

GORE® UPG는 아래의 세가지 앞선 성능을 자랑합니다.: 불규칙한 표면에 대한 적합성, 플랜지 보호, 높은 신뢰성의 실링력.

최고의 성능을 원하신다면 30여년 이상의 연구 개발 및 제조 역사를 자랑하는 고어와 상의 하십시오.

기술 데이터

소재

다방향성 피브릴(fibril) 구조의 100% ePTFE

온도 범위

-268°C ~ +315°C (-450°F ~ +600°F)

내화학성

용융 알칼리 금속 및 불소원소를 제외한 0-14 Ph 범위의 모든 일반적 화학 물에 대한 내성을 가짐. 특히 고온 및 고압 조건에서 내성 강함.

안정성

허용 온도 범위에서 사용시 제품의 노화가 발생하지 않으며 UV에 대한 내성 및 영구 보관 가능

생리학적 안정성

소재의 온도 범위 내에서 생리학적으로 무해함.

운전 범위

최대 안전 운전 온도 및 최대 적용 가능 압력은 장비에 따라 차이가 있음. 표준 압력 범위는 완전 진공 상태에서 40bar 까지임.



제품의 특징점

- 100% ePTFE
- 최소의 볼트 조임력으로 실링
- 뛰어난 장착성
- 높은 내화학성 및 내온성
- 치수 안정성 및 크리프 내성
- 터짐 현상에 대한 탁월한 내성

고객 가치

- 모든 유형의 표준형 플랜지 실링
- 표준화: 한가지 가스켓으로 통일
- 잘못된 가스켓 사용 방지
- 강한 투과성 및 화학성 액체에도 높은 실링력
- 손상되거나 불규칙한 플랜지에도 높은 실링력
- 리토크가 거의 필요 없음
- 탁월한 신뢰성의 실링력 및 장수명
- 실링을 위한 총 시공 비용 절감

일반적 적용 분야

- 스틸 플랜지
- 플라스틱 플랜지
- 글래스 라인드 플랜지
- 라인드 플랜지



GORE® Universal Pipe Gasket

기계적 데이터

ASTM F-36 55%
 터짐성에 대한 안전 (VDI 2200) 테스트 단계 1/60 bar
 테스트 단계 2/60 bar

실링력

ASTM F-37 ("Y" value) 1,500 psi
 ASTM F-568 ("m" factor) 2,4
 "TA-Luft" Yes

두께	P _{QR} 데이터			Q _{Smax}	Q _{min} (0,1) *	Q _{Smin} *
	20°C	150°C	230°C			
1.5 mm	0.94	0.87	0.84	225 MPa	6 MPa	5 MPa
3.0 mm	0.85	0.72	0.62	150 MPa	6 MPa	5 MPa

* EN 13555에 따른 Q_{Smin}, Q_{min} 테스트는 10 MPa 미만의 데이터를 제공하지 않음. 상기 데이터는 추가 테스트 및 경험에 기반하여 작성됨.

시공 가이드

플랜지 표면을 깨끗이 닦아내고 가스켓을 맞춘 후, 고어의 권장 토크 세기로 배관 시스템에 조입니다. 요청 시 토크 도표와 설치 절차를 제공하여 드립니다.

공급 가능 사이즈 및 사이즈 선정

EN	두께 [mm]			ANSI	두께 [mm]		
	1,5	3,0	6,0		1,5	3,0	6,0
10	•	•	•	1/2"	•	•	•
15	•	•	•	3/4"	•	•	•
20	•	•	•	1"	•	•	•
25	•	•	•	1-1/4"	•	•	•
32	•	•	•	1-1/2"	•	•	•
40	•	•	•	2"	•	•	•
50	•	•	•	2-1/2"	•	•	•
65	•	•	•	3"	•	•	•
80	•	•	•	3-1/2"	•	•	•
100	•	•	•	4"	•	•	•
125	•	•	•	5"	•	•	•
150	•	•	•	6"	•	•	•
200	•	•	•	8"	•	•	•
250	•	•	•	10"	•	•	•
300	•	•	•	12"	•	•	•
350	•	•	•	14"	•	•	•
400	•	•	•	16"	•	•	•
450	•	•	•	18"	•	•	•
500	•	•	•	20"	•	•	•
600	•	•	•	24"	•	•	•

■ 스틸 파이프 권장 두께 : 1.5 ■ FRP 파이프 권장 두께 : 3.0 ■ 글래스 라인드 스틸 파이프 권장 두께 : 6.0

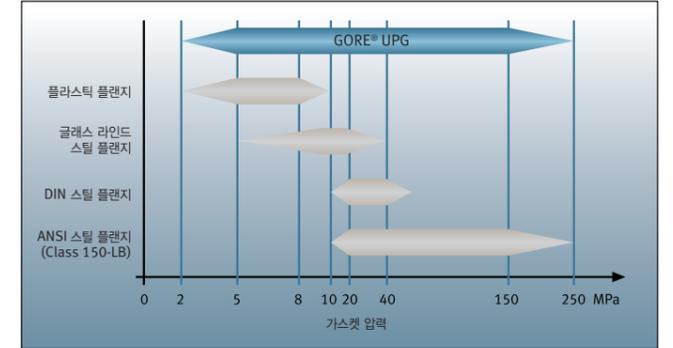
압력 등급 PN 6 - PN 40 Class 150-LB. Ring, Class 300-LB. Ring

** 모든 6mm 두께 (DN 크기는) 작은 내부 지름 크기로 인해 편차가 있을 수 있음.

산업용으로만 사용 가능합니다. 식품, 약물, 화장품 또는 의료기기의 제조, 처리 또는 포장 공정 용도로 사용할 수 없습니다.

Supplied by: _____

다양한 플랜지 소재별 최대 가스켓 압력



GORE® UPG (스타일 800)은 실링에 최소한의 조임력만이 소요되어, 모든 타입이 플랜지에 적합함.

표준형 배관 적용 분야



케미컬 공정의 95%는 최대 200°C, 25bar에서 구동됨. GORE® UPG (스타일 800)은 최고의 성능의 ePTFE 가스켓으로서 최대 운전 범위를 갖고 있음.

품질 인증

고어 품질 관리 시스템은 ISO 9001에 의거 DQS 인증을 받았습니다. 부품 제공 업체 또한 본 시스템에 통합되어 있습니다.



by W. L. Gore & Associates GmbH certified according to DIN ISO 9001:2008

주문 시 필요 정보

EN: Style 800 - DN - PN - 두께, 수량
 ANSI: Style 800 - Size (in ") - LB150/300 - 두께, 수량

더욱 자세한 제품 선정, 기술 정보, 시공 지침 및 각국 판매 법인에 대한 정보는 gore.com/koreasealant 에서 확인하실 수 있습니다.

미국/남미
W. L. Gore & Associates Inc. (미국)
 Tel.: +1 800 654-4229
 Fax: +1 410 506-8585
 Email: sealants@wlgore.com

유럽/중동/러시아/아프리카
W. L. Gore & Associates GmbH (독일)
 Tel.: +49 89 4612-2215
 Fax: +49 89 4612-43780
 Email: sealants_EU@wlgore.com

한국
(주) 고어 코리아
 Tel.: 02-3149-7620
 Fax: 02-393-1285
 Email: kr_sealants@wlgore.com

본 자료에 기재된 모든 기술 정보 및 권고사항은 고어의 경험 및 테스트 결과에 기반하여 작성되었습니다. 고어는 본 정보를 고어가 갖고 있는 최대의 정보에 기반하여 작성하였으며 법적 책임을 지지 않습니다. 제품의 성능은 필요 데이터가 있을시에만 판단가능하므로 각각의 구체적인 적용 분야에 적용시, 적합성 및 기능성을 확인하시기 바랍니다. 사양서는 사전 공지 없이 바뀔 수 있습니다. 고어의 제품 판매에는 통사의 판매 조건이 적용됩니다.

GORE 및 디자인은 W. L. Gore & Associates의 등록 상표입니다. © 2012-2014 W. L. Gore & Associates, Inc.



GORE® 시리즈 500 가스켓 테이프

GORE® Series 500

GASKET TAPE



시간, 비용, 불편함을 모두 해소하여 드립니다.

GORE® 시리즈 500 가스켓 테이프는 스틸 파이프 및 장비를 위한 가장 혁신적인 실링 성능 및 효율을 제공하여 드리는 제품입니다. 최첨단의 본 제품은 획기적인 수준의 크리프 내성을 통해 대형 스틸 플랜지 실링의 공정 신뢰성을 극대화합니다

GORE® 시리즈 500 가스켓 테이프는 어떤 형태든 쉽고 빠르게 시공할 수 있습니다. 또한 높은 압축성으로 어떤 강력한 화학 물질에도 높은 내성으로 장기간 높은 실링 효과를 제공하여 드립니다. 기존의 대형 가스켓과는 달리 GORE® 시리즈 500 가스켓 테이프는 쉽고 빠르게 시공할 수 있으며 현장에서 즉시 맞춤형 제작이 가능하여 사전 제작형 가스켓 제품의 개별적 주문 및 긴 납기 기간, 다양한 가스켓 재고를 보유해야하는 불편함을 완벽하게 해결하였습니다.

GORE® 시리즈 500 가스켓 테이프는 고어의 ePTFE 핵심 기술을 기반으로 전세계 다양한 산업 현장에서 수십여년간 축적한 노하우와 함께 최고의 기술력, 제품의 정직성, 검증된 결과를 제공하여 드리는 높은 신뢰성 및 혁신성의 산출물입니다.

기술 데이터

소재

다 방향성 100% ePTFE

온도 범위

-268°C ~ +315°C (-450°F to +600°F)

내화학성

용융 알칼리 금속(Molten alkali metal) 및 불소원소(Elemental Fluorine)를 제외한 pH 0-14의 모든 화학 매체에 높은 내성 보유.

운전 압력

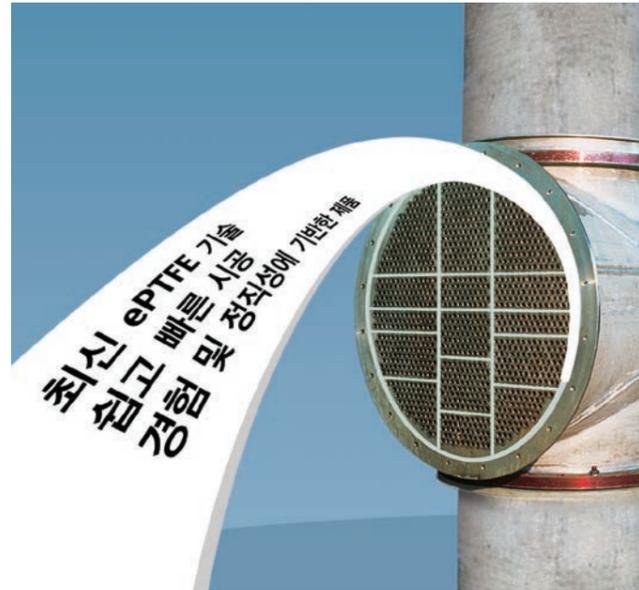
일반적으로 진공에서 40 bar (580 psi) 까지임.

작동 온도, 플랜지 크기, 가스켓 압력 및 설치 방법과 같은 다양한 요소의 영향으로 인해 각각의 가스켓 적용 범주 별 구체적 적용 방법 필요.

제품 수명

ePTFE 소재의 본 제품은 노후되지 않으며 영구 보관이 가능합니다. 접착력 저하 최소화를 위해 상온에서 보관하실 것을 권장해 드립니다.

*US Patent 7829170



제품의 특징점

- 롤 타입 가스켓
- 100% ePTFE
- 크리프 현상 및 콜드 플로우 방지
- 강력한 내화학성
- 적용 및 시공 용이

제품의 가치

- 신속하고 용이한 시공
- 사전 제작 대형 일체형 가스켓의 긴 납기 문제 해결
- 취급 용이
- 모든 화학 물질에 적용 가능
- 균일하지 않은 표면의 플랜지 장착성
- 시스템 신뢰성 및 안정성 향상

GORE® Series 500

GASKET TAPE



일반적 특성

두께	3mm (1/8")	6mm (1/4")
----	------------	------------

크리프 이완*

23°C (73°F)	5%	10%
169°C (336°F)	43%	54%

실링도*

질소 누설량에 대한 최소 실링 압력	19MPa (2,755 psi)	23MPa (3,335 psi)
m&y	2.5 & 2,750 psi	2.5 & 3,330 psi

최대 표면 압력 (크리시)*

주변 온도	170MPa (25,000 psi)	160MPa (23,000 psi)
-------	---------------------	---------------------

압축률

ASTM F-36	54%	44%
-----------	-----	-----

회복도

ASTM F-36	16%	27%
-----------	-----	-----

* 현장 제작형 가스켓의 표준 테스트 부재로 고어는 최신 산업 테스트법을 적용하여 GORE® 시리즈 500 가스켓 테이프의 성능을 평가하였습니다. 크리프 이완, 실링 성능 및 크리시 자료는 플랜지 디자인의 척도를 규정하는 링 가스켓의 유럽 테스트 기준인 EN13555에 기반하여 수행되었습니다. 본 테스트는 텍스처 강성 500 kN/mm에 준하였습니다. 크리프 이완도는 30mm 넓이 셀의 최소 압력에 준하여 테스트 되었습니다.

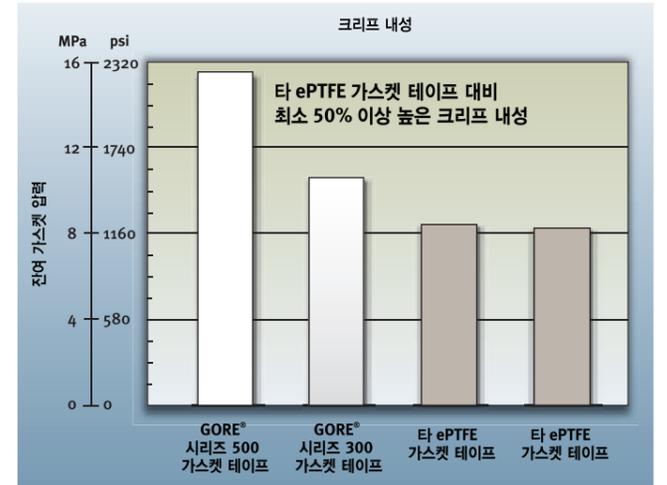
품질 인증

GORE® 시리즈 500 가스켓 테이프의 제조 및 품질 관리는 ISO 9001 표준에 준합니다.

Supplied by:

본 자료에 기재된 모든 기술 정보 및 권고사항은 고어의 경험 및 테스트 결과에 기반하여 작성되었습니다. 고어는 본 정보를 고어가 갖고 있는 최대의 정보에 기반하여 작성하였으며 법적 책임을 지지 않습니다. 제품의 성능은 필요 데이터가 있을시에만 판단가능하므로 각각의 구체적인 적용 분야에 적용시, 적합성 및 가용성을 확인하시기 바랍니다. 사양서는 사전 공지 없이 바뀔 수 있습니다. 고어의 제품 판매에는 종사의 판매 조건이 적용됩니다.

GORE 및 디자인은 W. L. Gore & Associates의 등록 상표입니다. © 2012-2014 W. L. Gore & Associates, Inc.



크리프 내성 테스트 데이터는 사전 방향으로 절단된 150mm 길이의 링 모양으로 제작된 15mm x 3mm 크기의 테이프를 사용, EN13555에 준하여 테스트된 것입니다. P_{QR} 수치는 150°C 온도에 최소 30 MPa 압력을 가한 수치입니다.

적용 가능 크기

표준 명목 두께	표준 명목 넓이	표준 길이
1/8"	3/8", 1/2", 3/4", 1", 1-1/2"	25', 50', 100'
1/4"	1/2", 3/4", 1", 1-1/2"	25', 50'

시공 설명서

자세한 시공 설명서는 www.gore.com/s500kr 에서 다운 받으실 수 있습니다.

산업용으로만 사용 가능합니다. 식품, 약품, 화장품 또는 의료기기의 제조, 처리 또는 포장 공정 용도로 사용할 수 없습니다.

더욱 자세한 제품 선정, 기술 정보, 시공 지침 및 각국 판매 법인에 대한 정보는 gore.com/koreasealant 에서 확인하실 수 있습니다.

미국/남미
W. L. Gore & Associates Inc. (미국)
 Tel.: +1 800 654-4229
 Fax: +1 410 506-8585
 Email: sealants@wlgore.com

유럽/중동/러시아/아프리카
W. L. Gore & Associates GmbH (독일)
 Tel.: +49 89 4612-2215
 Fax: +49 89 4612-43780
 Email: sealants_EU@wlgore.com

한국
(주) 고어 코리아
 Tel.: 02-3149-7620
 Fax: 02-393-1285
 Email: kr_sealants@wlgore.com





Gasket Tape Series 1000

개요

부식성 강한 매체 취급, 글래스 라인드 스틸 장비 보호 및 배기 감축

글래스 라인드 스틸 실링의 애로 사항

케미컬 제조사들은 부식성 강한 매체를 처리할 때 주로 글래스 라인드 스틸 장비를 사용합니다. 그러나 이러한 장비 사용시 고온, 공정 압력의 반복적 변화, 제한적 가스켓 하중, 손상된 실링 표면 등 여러 가혹한 조건들 때문에 실링을 견고하고 오래 가도록 유지하는 데 어려움을 겪습니다.

PTFE 소재의 경우 탁월한 화학적 내성을 지니고 있으나 손상된 플랜지 표면에 장착성이 떨어지고, 특히 가스켓 하중이 낮을 경우 크리프 현상이 발생하기 쉽습니다. 일반적인 엔벨로프(envelop) 가스켓 또는 강화(filled) PTFE 가스켓에 압축 소재나 충전제를 적용하는 방법이 있으나 이 또한 부분적인 솔루션에 지나지 않습니다.



대형 플랜지(≥ DN 600/ASME 24") 용 가스켓이 별도로 제작될 경우 문제점은 더욱 커집니다. 이 경우 배송, 취급 및 재고 관리 문제가 발생할 수 있으며, 리드 타임 또한 길어질 수 있습니다. 뿐만 아니라 시공 과정 또한 복잡하고 많은 시간이 소요되며, 적재가 복잡해지고 작동이 지연될 수 있습니다.

제품 고장의 결과

상기 방법들의 경우, 특히 서로 다른 브랜드/제품의 가스켓을 사용할 경우 품질에 일관성이 떨어지기 때문에 가스켓에 조기 파손이 일어날 수 있으며, 이로 인해 아래와 같은 다양한 문제점이 발생할 수 있습니다.

- 누수/배기
- 장비 부식/고장
- 다운타임 발생
- 비용 상승
- 직원 안전 문제



일반 엔벨로프(envelope) 가스켓

GORE® 가스켓 테이프 시리즈 1000은 대형 글래스 라인드 스틸 플랜지와 관련된 다양한 문제점을 해결하고, 높은 신뢰성의 실링을 제공합니다.

100% ePTFE로 제작된 장착성이 뛰어난 본 제품은 탁월한 내화학성과 크리프 내성을 지니고 있으며, 콜드 플로우 및 클램프 하중 감소에 대해서도 높은 내성을 자랑합니다. 또한 고어만의 고유 기술인 배리어 코어(barrier core)를 이용하여 낮은 하중 조건에서도 뛰어난 실링력을 제공합니다.



시리즈 1000은 글래스 라인드 스틸 장비 제조 분야의 선두 기업인 De Dietrich로부터 인증을 받았으며, 각종 화학 공정(특수 케미컬, 농업용 제품, 중합체 등) 및 채굴-채광 공정과 같은 공정 과정에서 부식성 강한 매체를 취급하는 프로세스에 최적화된

제품입니다. 1000 시리즈는 반응 컬럼, 교반기, 반응기, 수집 및 저장 탱크와 같은 대형(≥ DN 600/ASME 24") 혹은 비표준 플랜지에 적합하도록 디자인되었습니다.



배리어 코어 (barrier core) 기술로 낮은 하중 조건에서도 견고한 실링력 제공

불균일한 실링 표면에도 높은 장착성 제공

뛰어난 크리프 내성으로 가스켓 하중 유지

탁월한 내화학성의 100% ePTFE 소재로 플랜지 너비 전체를 보호



Gasket Tape Series 1000

데이터시트

GORE® 가스켓 테이프 시리즈 1000은 글래스 라인드 스틸 장비에 간편한 설치 및 견고한 실링력을 제공하며, 부식성 강한 매체 취급시 장비를 보호해주고, 배기를 감축해줍니다.

기술 사양

• **소재:** 100% ePTFE (expanded polytetrafluoroethylene) 소재, 다방향성 강도 제공

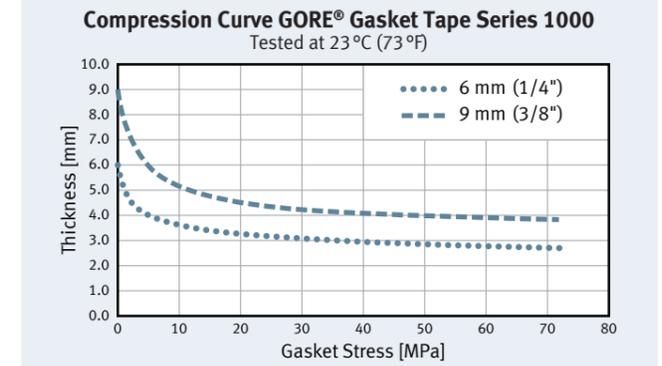
• **운전 범위:** 최대 적용 압력 및 온도는 장비 및 설치 방식에 따라 달라질 수 있습니다.

일반적 사용 범위: -60°C ~ 230°C (-76°F ~ 445°F); 산업적 진공¹에서 10 bar (145psi)까지

최대 사용 범위: -269°C ~ 315°C (-452°F ~ 600°F); 완전 진공에서 16 bar (230psi)까지

플랜지 표면이 불균일한 경우 피크 부하의 상승을 야기할 수 있으므로 주의하여 주시기 바랍니다. 더욱 상세한 가이드라인은 De Dietrich에 문의하여 주십시오.

일반적 사용 범위 외의 분야에 적용할 경우, 해당 적용 분야에 맞는 특수한 엔지니어링 설계를 권장드리며, 더불어 시공 시 각별한 주의를 요하여 주시기 바랍니다.



제품 사이즈

제품 선택 시, 테이프 너비가 플랜지 너비와 같거나 더 넓은 제품을 선택하여 주십시오. 플랜지 표면의 편차가 1.5mm (0.060") 이하인 경우에는 6mm (1/4") 두께의 테이프를, 편차가 2.3mm (0.090") 이하인 경우에는 9mm (3/8") 두께의 테이프를 각각 시밍(shimming) 작업 없이 사용하여 주십시오. 편차가 이보다 클 경우, GORE® 시리즈 1000 심 테이프를 이용한 시밍 작업을 고려하여 주십시오.

• **화학적 내성:** pH 0-14의 모든 매체에 대해 화학적 내성 보유 (용융 알칼리 금속 및 불소 원소 제외)

• **보관 기간:** ePTFE는 노화되지 않으며 무기한 저장이 가능하나, 최적의 접착력을 보장하기 위해 정상적 환경에서 구입일 기준으로 2년 이내에 사용할 것을 권장드립니다.

	두께	
	6 mm (1/4")	9 mm (3/8")
실링력²		
Q _{min} (0.1)	9 MPa (1,305 psi)	13 MPa (1,885 psi)
Q _{min} (0.01)	14 MPa (2,030 psi)	18 MPa (2,610 psi)
Q _{min} up to L0.0001 and Q _A > 5 MPa	5 MPa (725 psi)	5 MPa (725 psi)
m	5	5
y	9 MPa (1,305 psi)	13 MPa (1,885 psi)
장착성³		
0.1 mg/(m·s) 수준으로 실링하는데 필요한 압력, 흠 있는 테스트 플레이트에서 측정 ³	9 MPa (1,305 psi)	13 MPa (1,885 psi)
0.01 mg/(m·s) 수준으로 실링하는데 필요한 압력, 흠 있는 테스트 플레이트에서 측정 ³	14 MPa (2,030 psi)	18 MPa (2,610 psi)
크리프 이완⁴		
P _{QR} 150 °C (302 °F)	0.49	0.41
P _{QR} 230 °C (445 °F)	0.36	0.29
압착 강도⁵		
23 °C (73 °F)에서 최대 표면 압력	70 MPa (10,150 psi)	70 MPa (10,150 psi)

- 1) 절대 압력 1 mmHg(Torr) = 133 Pa = 1.33 mbar = 0.019 psi
- 2) EN 13555 누수 테스트 프로토콜에 기반. DN200 PN10 플레이트(plattens), 질소 10bar, 테이프 너비 30mm
- 3) 0.5mm 길이의 경사선 흠이 파인 DN200 PN10 플레이트(plattens), 이외의 조건은 2)와 동일
- 4) EN 13555 크리프 이완 테스트 프로토콜(P_{QR})에 기반. 2 x 250mm x 55mm 스트림, 500 kN/mm, 초기 압력 10 MPa
- 5) 2 x 250mm x 55mm 스트림, 500 kN/mm, 하중률 0.1 MPa/s, 정지 시간 15분, 가시적 손상 없음

너비		두께		길이	
40 mm	1.5"	6 mm	1/4"	5 m	16'
55 mm	2"	9 mm	3/8"	10 m	32'
65 mm	2.5"			15 m	49'

모든 종류의 너비, 두께, 길이의 조합으로 제공 가능. 미터법 기준으로 제조. 심(shim) 테이프는 상기 너비, 3mm (1/8") 두께, 5m (16') 길이로만 제공 가능.



귀사의 실링 시스템 설치 지원 및 글래스 라인드 스틸 제조 노하우에 대한 문의는 글래스 라인드 스틸 장비의 글로벌 선두 기업인 De Dietrich에 문의하여 주시기 바랍니다. 더욱 자세한 사항은 웹사이트 www.dedietrich.com/en/S1000 혹은 아래 연락처를 통하여 문의하실 수 있습니다.

유럽/중동/러시아/아프리카/아시아
De Dietrich Process Systems (France)
Tel.: +33 3 88 53 23 85
E-mail: aftersales@dedietrich.com

중국
De Dietrich Process Systems (China)
Tel.: +86 21 6390 0772
E-mail: jingyan.sun@dedietrichchina.com

북미/남미
De Dietrich Process Systems Inc. (USA)
Tel.: +1 908 317 2585
Web: www.ddpsinc.com/S1000

(주) 고어 코리아
서울시 서대문구 총정로 3가 368 중근당 빌딩 12층
전화: 02-3149-7620 / 팩스: 02-393-1285
E-mail: kr_sealants@wlgore.com

산업용으로만 사용 가능합니다. 식품,약품, 화장품 또는 의료기기의 제조, 처리, 또는 포장 공정 용도로 사용할 수 없습니다.

본 자료에 기재된 모든 기술 정보 및 권고 사항은 고어의 경험 및 테스트 결과에 의거하여 작성되었습니다. 고어가 보유한 지식을 기반으로 작성된 본 자료에 대해 고어는 법적 책임을 지지 않습니다. 제품의 정확한 성능은 모든 필요 데이터가 있을시에만 판단 가능하므로 구체적인 적용 분야에서의 제품의 적합성 및 유용성은 개별 테스트가 필요합니다. 상기 정보는 변경될 수 있으며, 사양서의 용도로 사용될 수 없습니다.

고어의 판매 조건은 고어가 제조한 제품의 판매에 적용됩니다.
GORE 및 디자인은 W. L. Gore & Associates의 등록 상표입니다.
© 2015 W. L. Gore & Associates, Inc.

gore.com/koreasealant



GORE® 가스켓 테이프

GORE® Gasket Tape



얇은 형태의 현장 시공형 가스켓

GORE® 가스켓 테이프는 고어의 특허인 ePTFE 공정에 의해 제조되며 릴 형태의 스폴로 공급됩니다.

기술 데이터

소재

피브릴(fibril) 구조의 100% ePTFE

온도 범위

-268°C ~ +315°C (-450°F ~ +600°F)

내화학성

용융된 알칼리 금속과 불소원소를 제외한 0-14 Ph 내의 모든 화학 물질에 대한 내구성

안정성

소재의 온도 범위내에서 노화 일어나지 않음, UV에 대한 내성, 영구 보관 가능. 제품 수취 후 12개월 이상 보관 시 접착력 저하가 일어날 수 있음.

생리학적 안정성

소재 사용 온도 범위내에서 사용시 생리학적으로 무해. 산업용으로만 사용 가능합니다. 식품, 약품, 화장품 또는 의료기기의 제조, 처리 또는 포장 공정 용도로 사용할 수 없습니다.

운전 범위

최대 안전 온도 및 최대 적용 가능 압력은 장비에 따라 차이가 있음. 표준 압력 범위는 완전 진공 상태에서 40bar 까지임.



제품의 특징점

- 100% ePTFE
- 표면이 불규칙한 플랜지에도 쉽게 장착
- 내화학성
- 납작하고 얇은 직사각형 가스켓
- 재사용 불가한 스크랩 발생 없음

고객 가치

- 폭넓은 다용도성
- 낮은 압력으로도 실링 가능
- 설치 및 제거 용이
- 실링을 위한 총 시공 비용 절감



GORE® Gasket Tape

일반 설치법

틈 부식 혹은 실링 사이에 불순물 축적을 방지하는 등의 경우와 같이 플랜지 전체를 덮는 경우

가용성

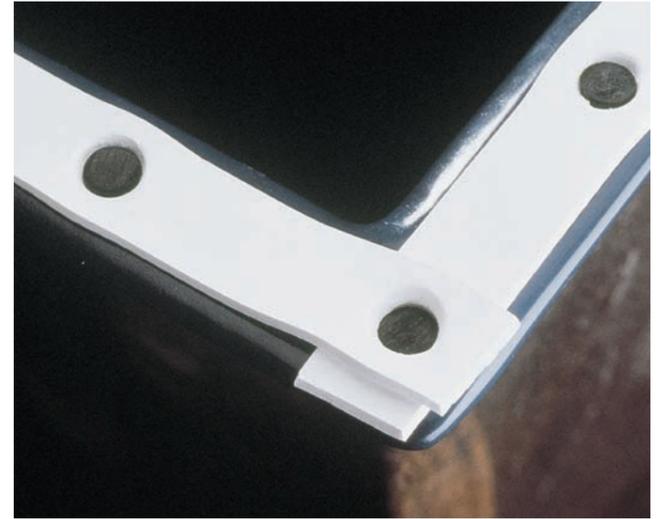
GORE® 가스켓 테이프는 뒷면에 접착 스티커가 있어 시공이 간편합니다. 아래 표에 의거 스폴 형태로 제공됩니다.

요청 시 다른 두께 및 넓이로도 제공됩니다.

유형	명목 규격		
	폭 mm	두께 mm	길이 m
DB05	12/20/25/50/100	0,5	10
DB10	12/20/25/50/100	1,0	10
DB15	12/20/25/50/100	1,5	10
DB30	12/20/25/50/70	3,0	10

설치

GORE® 가스켓 테이프는 가위로 손쉽게 절단됩니다. 플랜지를 청결히 닦은 후 완전히 건조 되었으며 기름이 묻어 있지 않은지 확인하십시오. 뒷면 스티커를 제거하여 플랜지에 붙인 후 볼투 구멍에서 끝단이 1cm 겹치도록 하여 절단합니다.



품질 인증

고어 품질 관리 시스템은 ISO 9001에 의거 DQS 인증을 받았습니다. 부품 제공 업체 또한 본 시스템에 통합되어 있습니다.



주문 시 필요 정보

GORE® 가스켓 테이프, 유형, 폭(mm), 수량

Supplied by: _____

더욱 자세한 제품 선정, 기술 정보, 시공 지침 및 각국 판매 법인에 대한 정보는 gore.com/koreasealant 에서 확인하실 수 있습니다.

미국/남미
W. L. Gore & Associates Inc. (미국)
 Tel.: +1 800 654-4229
 Fax: +1 410 506-8585
 Email: sealants@wlgore.com

유럽/중동/러시아/아프리카
W. L. Gore & Associates GmbH (독일)
 Tel.: +49 89 4612-2215
 Fax: +49 89 4612-43780
 Email: sealants_EU@wlgore.com

한국
(주) 고어 코리아
 Tel.: 02-3149-7620
 Fax: 02-393-1285
 Email: kr_sealants@wlgore.com

본 자료에 기재된 모든 기술 정보 및 권고사항은 고어의 경험 및 테스트 결과에 기반하여 작성되었습니다. 고어는 본 정보를 고어가 갖고 있는 최대의 정보에 기반하여 작성하였으며 법적 책임을 지지 않습니다. 제품의 성능은 필요 데이터가 있을시에만 판단가능하므로 각각의 구체적인 적용 분야에 적용시, 적합성 및 가용성을 확인하시기 바랍니다. 사장은 사진 공지 없이 바뀔 수 있습니다. 고어의 제품 판매에는 종사의 판매 조건이 적용됩니다.

GORE 및 디자인은 W. L. Gore & Associates의 등록 상표입니다. © 2012-2014 W. L. Gore & Associates, Inc.



GORE® 조인트 실란트

GORE® Joint Sealant



탁월한 가스켓 압력 및 터짐에 대한 내성

최고의 신뢰성의 조인트 실란트

GORE® 조인트 실란트는 현장 제작형 가스켓으로 넓고 복잡하거나, 손상된 플랜지를 완벽하게 실링하도록 개발된 최초의 제품입니다. 100% ePTFE로 제작되어 압축 시 얇아지면서도 강하고 내구성이 높아 크리프 현상이나 콜드 플로우 현상이 거의 일어나지 않습니다.

뿐만 아니라 누출, 공정 중단, 생산 손실을 최소화하며, 정비 시간과 안전 위험 및 대형 사고의 가능성도 줄여, 장기간 시스템 성능을 최적화 해주는 가장 신뢰할 수 있는 제품입니다.

세계 최초로 ePTFE를 개발한 고어사가 제공하는 조인트 실란트는 지난 50여년간 축적한 기술력을 바탕으로 최고의 기술력 및 지원을 제공하여 드립니다.

기술 데이터

소재

100% ePTFE

온도 범위

-268°C ~ +315°C (-450°F ~ +600°F)

운전 압력

진공에서 40bar (580psig) 까지

내화학성

용융된 알칼리 금속과 불소원소를 제외한 0-14 Ph 내의 모든 일반적인 화학 물질에 대한 내구성

생리학적 안정성

산업용으로만 사용 가능합니다. 식품,약품, 화장품 또는 의료기기의 제조, 처리 또는 포장 공정 용도로 사용할 수 없습니다.

인장력

3,500 psi (ASTM F-152)

압축률

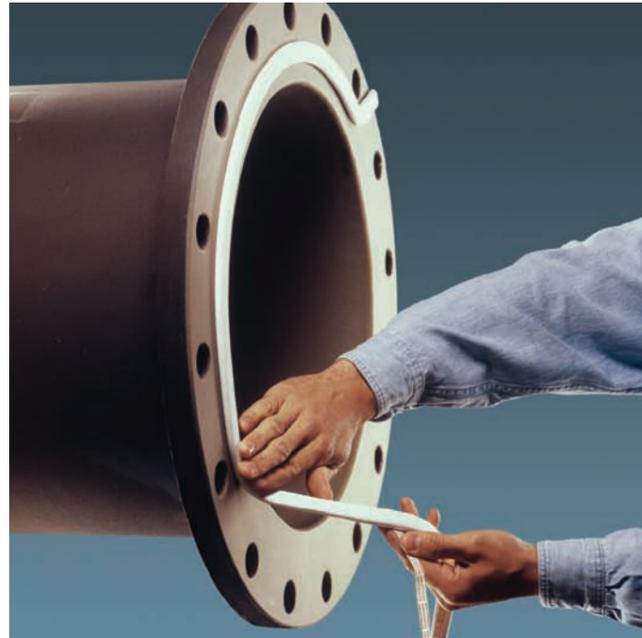
55-80% (ASTM F-36)

실링도

0.13 ml/hr (ASTM F-37-B [30 psig/2 bar-air]) M = 1.5; Y = 2,500 psi

크리프 내성

40% (ASTM F-38)



제품의 특징점

- 100% ePTFE
- 화학적 불활성, 내열성
- 크고 복잡하거나 손상된 표면에 적합
- 재사용 불가능한 스크랩 발생 없음
- 크리프 및 콜드 플로우 현상 방지

고객 가치

- 탁월한 신뢰성의 성능
- 설치 용이
- 폭넓은 다용도성
- 공정 최적화

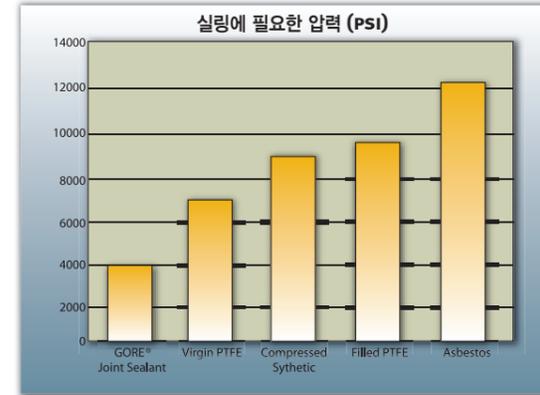


GORE® Joint Sealant



낮은 조임력으로도 완벽한 실링

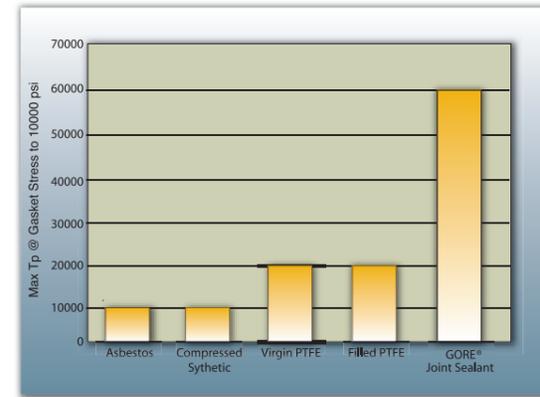
GORE® 조인트 실란트는 실링에 필요한 조임력이 낮기 때문에 플라스틱이나 FRP 또는 흑연과 같은 좀 더 정밀한 곳에 보다 효율적인 가스켓입니다. GORE® 조인트 실란트는 적은 조임력으로도 거친 플랜지 표면을 완벽히 실링합니다.



[ASTM F-37-B, 내부 압력(공기): 30 psig (2 bar), 표면 처리: 500 RMS]
GORE® 조인트 실란트는 일반 가스켓보다 실링에 필요한 조임력이 낮습니다.

탁월한 실링력

부드럽게 변형되는 GORE® 조인트 실란트는 플랜지에서 압축되면 얇고 넓게 실링됩니다. 가스켓이 매우 단단히 실링되어, 플랜지 표면 전체에 아주 미세한 부분까지 빈틈없이 매웁니다.



출처: 1992 NPRA Bolted Joint Improvements Through Gasket Performance Tests, J. Payne; MTI Publication #36; WRC Bulletin #391; HOTT tests from the TTRL.

Supplied by: _____

제품 크기

피트	크기	1/8"	3/16"	1/4"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"
15'									
25'									
30'									
50'									
75'									
100'									
150'									
250'									
500'									
750'									
1000'									

*요청에 따라 고객 맞춤형 길이 공급 가능

폭넓은 다용도성

GORE® 조인트 실란트는 -268°C ~ +315°C (-450° F ~ +600°F)의 온도를 견디며, 180만분의 P x T 상수로 시험된 완전 진공에서 40bar (580psig) 까지 내압을 견딥니다. 뿐만 아니라 대부분의 화학물질에 영향을 받지 않습니다. (단, 용융 알칼리 금속 및 불소 원소 제외)

본 제품은 초저온 상태에서 사용되는 장비에 적용하는 것이 가장 이상적이지만 대부분의 분야에 적용할 수 있습니다. 그리고 운전 한도내에서만 사용되던 무기한적으로 사용가능합니다.

품질 인증

GORE® 조인트 실란트의 제조 및 품질 공정은 ISO 9001에 의거합니다.

더욱 자세한 제품 선정, 기술 정보, 시공 지침 및 각국 판매 법인에 대한 정보는 gore.com/koreasealant 에서 확인하실 수 있습니다.

미국/남미
W. L. Gore & Associates Inc. (미국)
Tel.: +1 800 654-4229
Fax: +1 410 506-8585
Email: sealants@wlgore.com

유럽/중동/러시아/아프리카
W. L. Gore & Associates GmbH (독일)
Tel.: +49 89 4612-2215
Fax: +49 89 4612-43780
Email: sealants_EU@wlgore.com

한국
(주) 고어 코리아
Tel.: 02-3149-7620
Fax: 02-393-1285
Email: kr_sealants@wlgore.com

본 자료에 기재된 모든 기술 정보 및 권고사항은 고어의 경험 및 테스트 결과에 기반하여 작성되었습니다. 고어는 본 정보를 고어가 갖고 있는 최대의 정보에 기반하여 작성하였으며 법적 책임을 지지 않습니다. 제품의 성능은 필요 데이터가 있을시에만 판단가능하므로 각각의 구체적인 적용 분야에 적용시, 적합성 및 가용성을 확인하시기 바랍니다. 당사는 사진 공지 없이 바뀔 수 있습니다. 고어의 제품 판매에는 종사의 판매 조건이 적용됩니다.

GORE 및 디자인은 W. L. Gore & Associates의 등록 상표입니다. © 2012-2014 W. L. Gore & Associates, Inc.



GORE® 팩킹 GFO® Packing



압축 팩킹

검증된 고성능

100% GORE® GFO® 파이버로 제조된 고어 팩킹 제품은 다양한 응용 분야 및 용도에 지속적인 고성능을 제공하여 드립니다. 타사 PTFE/흑연 팩킹과 달리 GORE® GFO® 팩킹은 지난 30여년간 하지않는 지속적인 고성능을 통해 고객 의 신뢰를 쌓아 왔습니다.

또한 높은 내구성 및 장수명으로 지속적인 높은 성능을 제공하여 드립니다. 본 제품은 고속 펌프, 믹서 및 교반기의 샤프트 실링 및 기타 회전 혹은 왕복 운동 샤프트와 관련된 장비에 적용됩니다.

GORE® GFO® 팩킹은 소재가 단단해지거나 탄력 저하가 일어나지 않아 샤프트의 마모를 최소화합니다. 더욱이 탁월한 윤활성과 높은 열전도성으로 4,300 fpm (21.8m/s) 속도로 샤프트가 연이어 운전되어도 낮은 온도를 유지시켜 줍니다.

장착 및 해체가 용이한 본 팩킹 제품은 탁월한 내열·내화학성으로 다양한 조건/환경에 적용될 수 있습니다.

기술 데이터

온도 범위

-250°C ~ +288°C (-400°F ~ +550°F)

내화학성

일부를 제외하고 0~14 Ph 전 범위에서 화학적 불활성

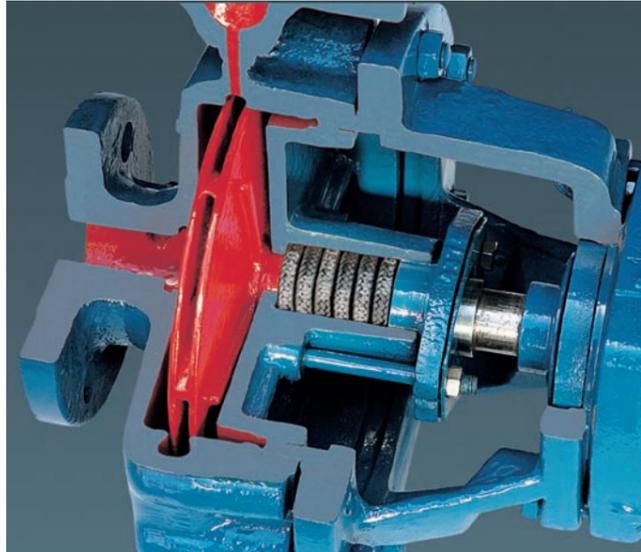
안정성

최대 4,300 fpm (21.8m/s)까지 샤프트 속도에 대한 내구성

생리학적 안정성

산업용으로만 사용 가능합니다. 식품,약품, 화장품 또는 의료기기의 제조, 처리 또는 포장 공정 용도로 사용할 수 없습니다.

* 150°C 초과 stuffing box 온도의 경우 소재 안전 데이터 시트 참조.



제품의 특징점

- 30여년간 검증된 성능
- GORE® GFO® 인증 인쇄
- 가장 폭넓은 적용 분야
- 장수명
- 경화되지 않음
- 샤프트 마모 최소화
- 최고의 품질의 유체 실링 제조사로서 고어의 명성

고객 가치

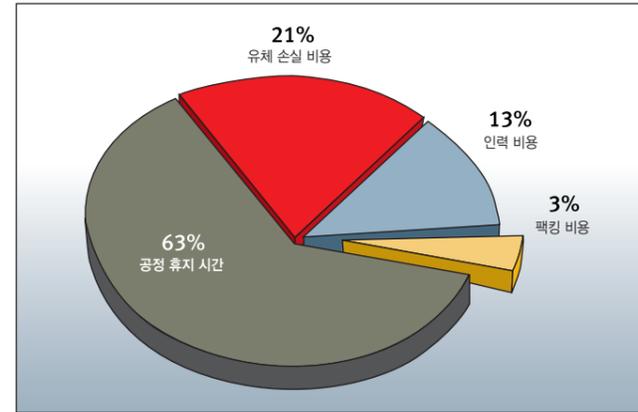
- 탁월한 제품 성능에 대한 신뢰
- 설치 및 해체 용이
- 표준형 제품을 통한 재고 감소
- 인력 및 비용 절감
- 펌프의 패킹 교환 및 샤프트 표면 재가공과 같은 교체 시간 최소화



GORE® 팩킹 GFO® Packing

비교할 수 없는 경제적 가치

GFO® 팩킹은 탁월한 내구성 및 장수명으로 타 팩킹 사용 대비 운영비가 혁신적으로 절감됩니다. 왜냐하면 펌프의 패킹 고장 수리 비용 중 패킹비가 차지하는 비율은 3%에 불과하기 때문에 펌프의 오랜 작동 기간이 제공하는 실질적인 이득이 훨씬 더 크기 때문입니다. GFO® 제품을 통해 휴지시간 감소, 적은 유체 손실, 총 인건비 절감을 경험하십시오.



다양한 속성의 조합이 구현하는 탁월한 성능

팩킹의 성능은 다양한 소재의 속성을 통해 구현됩니다. 예를 들면 검정색 PTFE와 순수 PTFE의 열전도성은 서로 다릅니다.

팩킹의 성능을 예측할 때에는 한가지 성능에만 집중하는 것은 적절하지 않습니다. 열전도성을 높일 경우 샤프트 마모성, 실링성과 내화학성이 저하될 수 있기 때문입니다.

적합성, 윤활성, 낮은 팽창 계수, 직조, 저마모성, 용이한 설치 방법 등은 모두 팩킹의 중요 성능 척도 중에 하나입니다. 하지만 궁극적으로 가장 중요한 성능 척도는 펌프내에서 실질적으로 사용될 수 있는 시간입니다. GFO® 팩킹을 타사 제품과 비교한 수백건의 테스트에서 GFO® 팩킹은 월등한 장수명 성능을 보였습니다.

고어만의 혁신적 팩킹 소재

일부 사용자들의 경우 비용 절감을 위해 GFO® 팩킹 대신 비슷한 외형의 검정색 PTFE 파이버 팩킹 제품을 사용하였을 경우 성능상에서 큰 차이를 경험하였습니다.

최근 일부 유사 제품의 경우 GFO® 팩킹과 유사한 성능임을 제시하기 위해 열전도 성능에 집중하였습니다. 이런 유사 제품에 대한 검사 결과 몇몇 유사 제품은 순수 PTFE와 열전도성을 가진 층으로 구성되어 있음이 밝혀졌습니다. 이러한 제품들의 구조는 절연체로 열전도성 내부를 감싼 와이어와 매우 흡사합니다. 하지만 이 파이버를 당기면 흰색으로 바뀝니다. 회전 샤프트에 접한 소재는 순수 PTFE로서 높은 운전 온도에서 열팽창 및 샤프트 SCORING 현상이 일어납니다.

표준 팩킹 솔루션

GFO® 팩킹은 산업 전반에 걸쳐 다양한 실링 분야에 적용됩니다. 원심 펌프, 회전 펌프, 터빈 펌프, 왕복 펌프 등 다양한 펌프 제품에 적용할 수 있습니다. 또한 배관, 교반기, 믹서기, 건조기, 정제기에도 높은 성능을 발휘합니다. 이렇듯 다양한 적용성을 통해 GFO®는 표준 팩킹 솔루션으로 사용될 수 있습니다.

100% GFO® 팩킹인지 확인하십시오!

고어는 최고의 품질의 GFO® 팩킹을 제공하기 위해 Braider 인증제를 실시합니다. 팩킹에 인쇄된 GFO® 마크는 100% GFO® 제품임을 증명하는 것으로서 업계 유일의 인증 마크입니다. 팩킹과 스톱에 인쇄된 'Seal of Assurance'와 '100% GFO®' 마크를 확인하세요.

Supplied by: _____

더욱 자세한 제품 선정, 기술 정보, 시공 지침 및 각국 판매 법인에 대한 정보는 gore.com/koreasealant 에서 확인하실 수 있습니다.

미국/남미
W. L. Gore & Associates Inc. (미국)
Tel.: +1 800 654-4229
Fax: +1 410 506-8585
Email: sealants@wlgore.com

유럽/중동/러시아/아프리카
W. L. Gore & Associates GmbH (독일)
Tel.: +49 89 4612-2215
Fax: +49 89 4612-43780
Email: sealants_EU@wlgore.com

한국
(주) 고어 코리아
Tel.: 02-3149-7620
Fax: 02-393-1285
Email: kr_sealants@wlgore.com

본 자료에 기재된 모든 기술 정보 및 권고사항은 고어의 경험 및 테스트 결과에 기반하여 작성되었습니다. 고어는 본 정보를 고어가 갖고 있는 최대의 정보에 기반하여 작성하였으며 법적 책임을 지지 않습니다. 제품의 성능은 필요 데이터가 있을시에만 판단가능하므로 각각의 구체적인 적용 분야에 적용시, 적합성 및 가용성을 확인하시기 바랍니다. 사장은 사전 공지 없이 바뀔 수 있습니다. 고어의 제품 판매에는 종사의 판매 조건이 적용됩니다.

GORE 및 디자인은 W. L. Gore & Associates의 등록 상표입니다. © 2012-2014 W. L. Gore & Associates, Inc.





GORE® Sealant Technologies

gore.com/koreasealant

고어 실란트 테크놀러지에 대한 더욱 자세한 정보는 당사 웹사이트에 방문하여 주시기 바랍니다. 고어의 실링 제품, 기술 정보, 권장 적용 분야 및 사용법에 대한 가이드라인을 확인하실 수 있습니다. 또한, 각 국 고어 현지 법인 혹은 각 지역 대리점으로 연락하시면 귀하의 실링 관련 문제점에 대한 전문 기술 지원을 제공하여 드립니다.

아르헨티나

W. L. GORE & ASSOCIATES (ARG.) S.R.L.
Salta 331
C. P. 5000 Córdoba
Argentina
Tel.: +54 351 4217279
Fax: +54 351 4217281
sellados@wlgore.com

호주

W. L. GORE & ASSOCIATES PTY LTD.
13 Narabang Way
Belrose, NSW 2085
Tel.: +61/2-9473-6800
Fax: +61/2-9450-1246
sealants_AP@wlgore.com

브라질

W. L. GORE & ASSOCIATES DO BRASIL LTDA
Edifício Bolsa de Imóveis de São Paulo
Av. das Nações Unidas, 11.541 - CJ52
Brooklin Paulista
São Paulo - SP
Tel.: + (55 11) 5502-7800
Fax: + (55 11) 5502-7801
vedacoes@wlgore.com

중국

GORE INDUSTRIAL PRODUCTS TRADE CO., LTD.
Room 43F, United Plaza
1468 Nanjing Road West
Shanghai 200040
Tel.: + (8621) 5172 8299
Fax: + (8621) 6247 9199
sealants_AP@wlgore.com

프랑스

W. L. GORE & ASSOCIÉS
Bercy International
20, Place des Vins De France
75603 Paris Cédex 12, France
Tel.: +33 1 56 95 65 65
Fax: +33 1 56 65 64 02
IPDFrance@wlgore.com

독일

W. L. GORE & ASSOCIATES GMBH
Wernher-Von Braun-Strasse 18
D-85640 Putzbrunn
Tel.: +49 89 4612-2215
Fax: +49 89 4612-43780
sealants_EU@wlgore.com

홍콩

W. L. GORE & ASSOCIATES (HK) LTD.
12/F, Tower 2, Grand Century Place
193 Prince Edward Road West
Mongkok, Kowloon
Hong Kong
Tel.: (852) 2622 9622
Fax: (852) 2622 9898

인도

W. L. GORE & ASSOCIATES (PACIFIC) PTE LTD.
802, A-Wing
215 ATRIUM
Andheri- Kurla Road
Chakala, Andheri (East)
Mumbai - 400 059
Tel.: 91-22-67687000
Fax: 91-22-66919228

이탈리아

W. L. GORE & ASSOCIATI, S.R.L.
Via Enrico Fermi, 2/4
37135 Verona - VR
Tel.: +39 (045) 6 20 92 50
Fax: +39 (045) 6 20 91 65
ItalySealant@wlgore.com

일본

NIHON GORE KABUSHIKI KAISHA (BUSINESS OPERATIONS CENTER)
14F, W Building 1-8-15 Konan
Minato-ku, Tokyo
108-0075 JAPAN
Tel.: +81 3 6746 2600
Fax: +81 3 6746 2615

한국

W. L. GORE & ASSOCIATES, (KOREA) LTD.
12F Chong Kun Dang Building
368, Chungjungro-3KA
Sudaemoon-Ku
Seoul 120-756 Korea
Phone: 82/2 393-3411
Fax: 82/2 393-1285
sealants_AP@wlgore.com

네덜란드

W. L. GORE & ASSOCIATES B.V.
Ringbaan Oost 152-A
5013 CE Tilburg
Tel.: +31 (0) 13 507 47 00
Fax: +31 (0) 13 543 87 36
sealants_EU@wlgore.com

폴란드

W. L. GORE & ASSOCIATES POLSKA SP. Z. O. O.
ul. Migdalowa 4
PL-02-796 Warszawa
Tel.: +48 (22) 6 45 15 37
Fax: +48 (22) 6 45 15 40
ipd-poland@wlgore.com

스칸디나비아

W. L. GORE & ASSOCIATES Scandinavia AB
Box 268
Visiting address: Neogatan 9
43123 Mölndal, Sweden
Tel.: +46 (0) 31 706 78 00
Fax: +46 (0) 31 86 42 26
ipd_scandinavia@wlgore.com

싱가포르

W. L. GORE & ASSOCIATES (PACIFIC) PTE, LTD.
83, Clemenceau Ave.
#17-01 UE Square
Singapore 239920
Tel.: +65 6733 2882
Fax: +65 6836 8228
sealants_AP@wlgore.com

남아공

W. L. GORE & ASSOCIATES (SA)(PTY) LTD.
P.O. Box 3978, Kempton Park 1620
Tel.: +27 11 894 2248
Fax: +27 11 894 2296
sealants_EU@wlgore.com

스페인

W. L. GORE Y ASOCIADOS, S.L.
Vallespir, 24, 2
Polígono Fontsa
08970 Sant Joan Despí-Barcelona
Tel.: +34 (93) 4 80 69 00
Fax: +34 (93) 3 73 78 50
ipdspain@wlgore.com

아랍 에미레이트

W. L. GORE & ASSOCIATES GMBH MIDDLE EAST - ABU DHABI
P.O. Box 11 44 70
Al Niyadi Bldg, 9th floor, office 903
Airport Road
Abu Dhabi
Tel.: +971 2 4437749
Fax: +971 2 4437748
sealants_EU@wlgore.com

영국

W. L. GORE & ASSOCIATES (UK)
Kirkton South Road
Kirkton Campus
Livingston, West Lothian EH54 7BT
Tel.: +44 1506 46 01 23
Fax: +44 1506 46 22 70
sealants_EU@wlgore.com

GFO, GORE 및 디자인은 W. L. Gore & Associates의 등록 상표입니다. ©2012-2014 W. L. Gore & Associates, Inc.

(주) 고어 코리아

서울시 서대문구 충정로 3가 368 종근당 빌딩 12층
전화 : 02-3149-7620 팩스 : 02-393-1285
E-mail : kr_sealants@wlgore.com

gore.com/koreasealant

본 자료에 기재된 모든 기술 정보 및 권고 사항은 고어의 경험 및 테스트 결과에 의거하여 작성되었습니다. 고어가 보유한 지식을 기반으로 작성된 본 자료에 대해 고어는 법적 책임을 가지지 않습니다. 제품의 정확한 성능은 모든 필요 데이터가 있을시에만 판단 가능하므로, 구체적인 적용 분야에서의 적합성 및 유용성은 개별 테스트가 필요합니다. 본 자료에 기재된 정보는 별도 공지 없이 변경될 수 있습니다. 고어의 판매 조건은 고어사가 제조한 제품의 판매에 적용됩니다.

